UNIVERSIDADE SANTA CECÍLIA

PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÂO EM ENGENHARIA MECÂNICA

MESTRADO (OU DOUTORADO) EM ENGENHARIA MECÂNICA

**NOME AUTOR NOMEAUTOR AUTOR**

 **TITULO PROPOSTA TITULO PROPOSTA TITULO**

**PROPOSTA GLOBAL TITULO PROPOSTA TITULO TITULO TITULO**

**TITULO TITULO TITULO**

**SANTOS/SP**

**202X**

**NOME AUTOR NOMEAUTOR AUTOR**

**TITULO PROPOSTA TITULO PROPOSTA TITULO**

**PROPOSTA GLOBAL TITULO PROPOSTA TITULO TITULO TITULO**

**TITULO TITULO TITULO**

Dissertação (ou Tese) apresentada a Universidade Santa Cecília como parte dos requisitos para obtenção de título de mestre (ou doutor) no Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, sob a orientação do Prof. Dr. Xxxxxxxxxxxxxxxxxx e coorientação do Prof. Dr.xxxxxxxxxxxxxxxxxx.

**SANTOS/SP**

**202X**

Autorizo a reprodução parcial ou total deste trabalho, por qualquer que seja o processo, exclusivamente para fins acadêmicos e científicos.

OBSERVAÇÃO: ESSA PÁGINA (CONTENDO A FICHA CATALOGRÁFICA) DEVE SER COLOCADA APENAS NA DISSERTAÇÃO OU TESE QUE SERÃO SUBMETIDAS A DEFESA FINAL. PARA EXAME DE QUALIFICAÇÃO, ESSA PÁGINA DEVE SER DEIXADA EM BRANCO.

Sobrenome, xxxxxxxxxxx.

Titulo xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxroposta

Xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

Nome do autor e sobrenome. – 20XX

n.paginas

xx p.

Orientador: Prof. Dr. xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

Dissertação (Mestrado) -- Universidade Santa Cecília, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, Santos, SP, 20xx.

1. palavra chave. 2. palavra chave chave chave. 3. palavra chave. 4. palavra chave chave chave. 5. palavra chave chave chave.

I.Sobrenome do Orientador, nome, orient. II. Sobrenome do coOrientador, nome, coorient. III. Titulo xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxroposta

Xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

Elaborada pelo SIBi – Sistema Integrado de Bibliotecas – Unisanta

**DEDICATÓRIA**

*Dedico este trabalho à minha mãe por todo incentivo, à minha esposa e aos meus filhos que me apoiaram de diversas maneiras durante esta importante etapa de minha vida.*

**AGRADECIMENTOS**

 Em xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx primeiro xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxções, recomendações e rápido retorno em todas as duvidas, xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx, a todo o corpo docente e ao atendimento sempre pontual das xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx.

Ao colega xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

Aos meus colegas xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

Aos colegas mestrandos xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

**RESUMO**

Este trabalho xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxvisa apresentar uma alternativa capaz de Este trabalho xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxvisa qualidade. Estes três dados foram Este trabalho xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxvisa ante a partir vários sinais de entrada Este trabalho xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxvisa.

**Palavras Chave:** xxxxxxxxxxxxxxxxxxvis. xxxxxxxxxxxx. xxxxxxxxxxxxxxxxxxvis.

 xxxxxxxxxxxxxxxxxxvis. Processo xxxxxxxxxxxxxxxxxxviso.

**ABSTRACT**

This paper presents Este trabalho xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxvisa apresentar uma alternativa capaz de Este trabalho xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxvisa qualidade. Estes três dados foram Este trabalho xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxvisa ante a partir vários sinais de entrada Este trabalho xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxvisa

**Keywords:** xxxxxxxxxxxxxxxxxxvis. xxxxxxxxxxxx. xxxxxxxxxxxxxxxxxxvis.

xxxxxxxxxxxxxxxxxxvis. Processo xxxxxxxxxxxxxxxxxxviso.

**LISTA DE FIGURAS**

[Figura 1 - ....... **xx.**](#_Toc431756485)

[Figura 2 - .v. **.**](#_Toc431756486)

[Figura 3 – Qu.). **.**](#_Toc431756487)

[Figura 4 – R.. **.**](#_Toc431756488)

**LISTA DE QUADROS**

[Quadro 1:. 18](#_Toc431756978)

[Quadro 2:. **.**](#_Toc431756979)

[Quadro 3:. **.**](#_Toc431756980)

**LISTA DE ABREVIATURAS E SIGLAS**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| aC | – | Antes de Cristo |
| GQT | – | Gestão da Qualidade Total |
| HFT | – | Hora Final Trabalhada |
| HIT | – | Hora Inicial |
| ID | – | Índice de Disponibilidade |
| IP | – | Índice de Performance ou Desempenho |
| IQ | – | Índice de Qualidade |
| IV | – | Quatro em Algarismo Romano |
| JIPM | – | *Japan Institute of Plant Maintenance* |
| LP  | – | Lógica Paraconsistente  |

**LISTA DE SÍMBOLOS**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| GC  | – | Grau de Certeza |
| GCR  | – | Grau de Certeza real |
| GCT  | – | Grau de Contradição |
| V | – | Verdadeiro |
| F | – | Falso |
| p | – | Proposição p |
| q | – | Proposição q |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

SUMÁRIO

[**1** **INTRODUÇÃO** 13](#_Toc433097549)

 [1.1 Importância xx](#_Toc433097550)

 [1.2 Problemática xx](#_Toc433097551)

 1.3 Fundamentação teórica ...................................................................................xx

 [1.4 Justificativa xx](#_Toc433097552)

 [1.5 Objetivo xx](#_Toc433097553)

 1.5.1 Objetivo geral ...........................................................................................xx

 1.5.2 Objetivos específicos ...............................................................................xx

[**2** **MATERIAIS E MÉTODOS** xx](#_Toc433097570)

 2.1 Material .......................................................................................................... ...xx

 2.2 Método ..............................................................................................................xx

[**3** **RESULTADOS E DISCUSSÃO** xx](#_Toc433097571)

[**4** **CONCLUSÕES** xx](#_Toc433097578)

 [4.1 Trabalhos futuros xx](#_Toc433097579)

[**REFERÊNCIAS** xx](#_Toc433097580)

[**APÊNDICE A** – XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX xx](#_Toc433097581)

[**ANEXO A** – XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX xx](#_Toc433097582)

# INTRODUÇÃO

* 1. Importância

 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX.

 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX.

1.2 Problemática

 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX.

 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX.

1.3 Fundamentação teórica

 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX.

 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX.

1.4 Justificativa

 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX.

 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX.

1.5 Objetivo

1.5.1 Objetivo geral

 O presente trabalho teve por objetivo XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX.

1.5.2 Objetivos específicos

 Visando alcançar o objetivo geral do trabalho, teve-se como objetivos específicos:

1. XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX;
2. XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX;
3. XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX.

# MATERIAIS E MÉTODOS

2.1 Materiais (descrição da unidade experimental ou ambiente de simulação ou estudo de caso)

 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX.

 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX.

2.2 Método

 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX.

 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX.

# 3 RESULTADOS E DISCUSSÃO

 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX. Na Figura 2 está apresentado XXXXXXXX.



Figura 2 - Tendência de evolução após treinamento.

 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX.

 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX.

**4 CONCLUSÕES**

 O gerenciamento da produtividade é um dos fatores que motivam a adoção de metodologias ágeis e que facilitem o controle do processo para a tomada de decisão, possibilitando correções durante o percurso. Uma das grandes confusões neste gerenciamento.

 Alguns obstáculos para a melhoria em um processo produtivo iniciam-se com a compreensão e a clara definição para toda equipe do foco dos negócios, assim como as necessidades.

# 4.1Trabalhos futuros

 Esta pesquisa tem como contribuir para futuros desenvolvimentos em gestão de qualidade utilizando a análise.

 Os cálculos realizados apontam xxxxxxxxx.

#

# REFERÊNCIAS

ABRAMCZUK, A. A. **A Prática da tomada de decisão**. São Paulo: Atlas. 2009.

ANDRADE, A. S. **Elementos orgânicos de máquinas II - AT-02.** Material didático ou Instrucional. Universidade Federal do Paraná. 2007. Disponível em: http://www.madeira.ufpr.br/disciplinasalan/AT102-Aula02.pdf. Acesso em 03 de agosto de 2015.

BARIANI, L.; DEL’ARCO JÚNIOR, A. P. **Utilização da tecnologia da informação por grupos integrados de manufatura para o controle de indicadores de produção enxuta**. Revista de Ciências Humanas, Taubaté, v.12, n.1, p. 67-79, jan./jun, 2006. Disponível em: http://site.unitau.br/scripts/prppg/humanas/download/Humanas%202006%201/Pdf/\_6%BA%20art.pdf. Acesso em 01 de agosto de 2015.

BARROS, C. D. C. **Excelência em serviços, uma questão de sobrevivência no mercado.** Rio de Janeiro. Editora: Qualitymark. 1999

BARROS, E.; BONAFINI, F. **Ferramentas da qualidade**. São Paulo. Pearson Education do Brasil, 2014.

# APÊNDICE A – Apontamento da Produção por Dia



# ANEXO A – Quadro desempenho de motores elétricos

